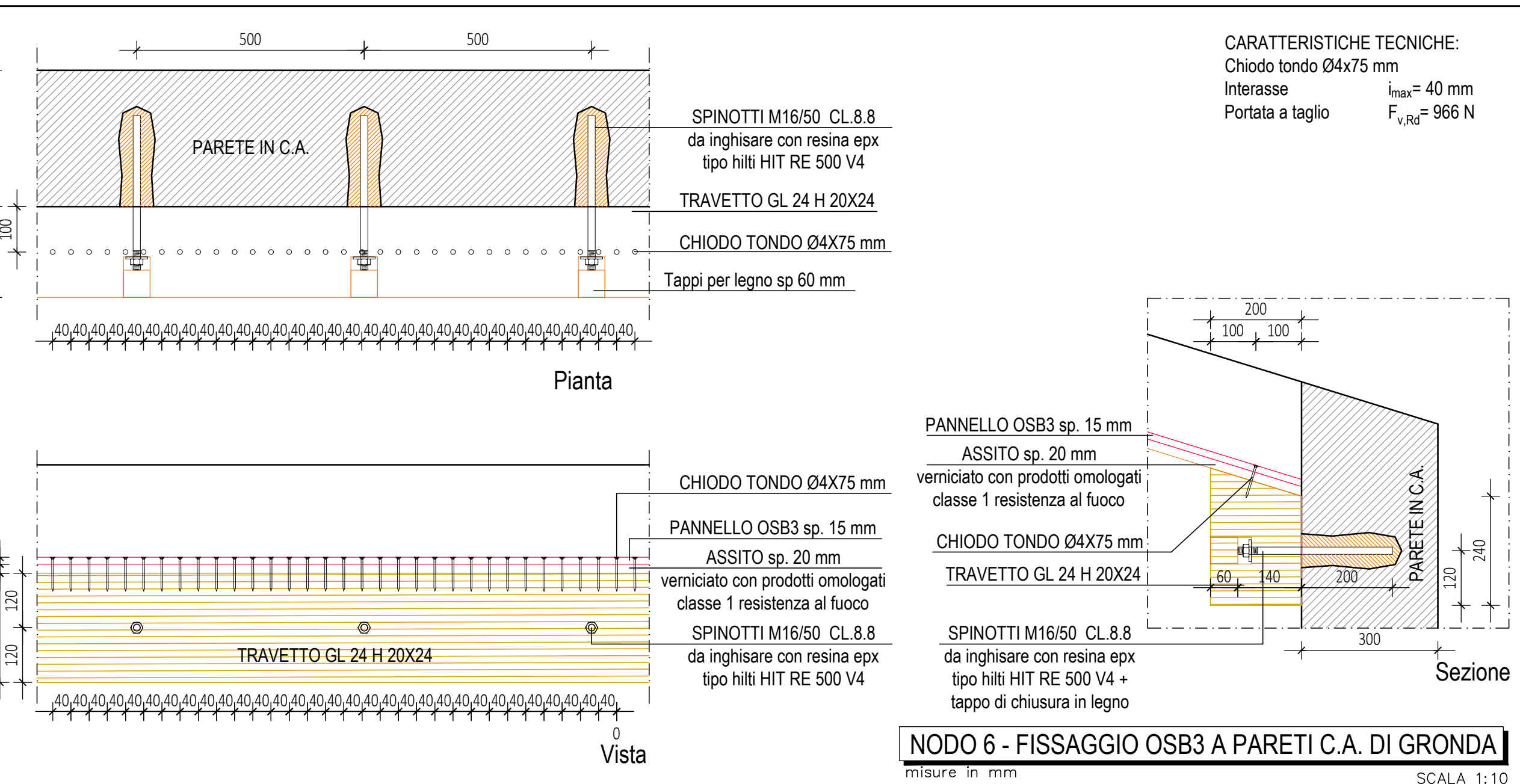
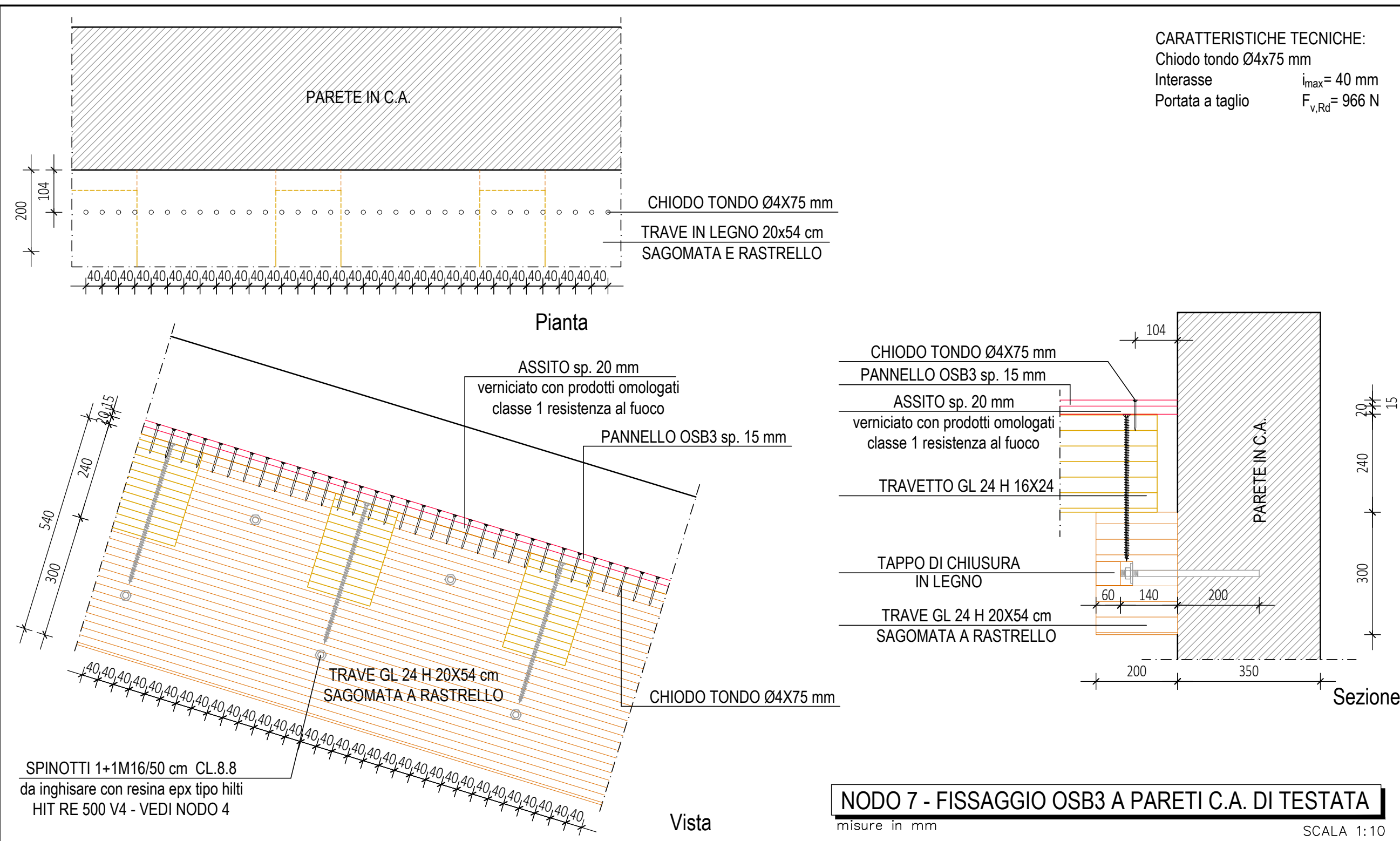




Valori caratteristici dei parametri di resistenza, rigidità e densità per il legno lamellare incollato OMOGENEO

Classi di resistenza dei lamellari (parametri caratteristici in N/mm²)	GL 24h	GL 30h	GL 32h
Parametri caratteristici di resistenza in N/mm²			
Flessione $f_{t,k}$	24	28	30
Trazione parallela $f_{t,k}$	19,2	22,3	24
Compressione parallela $f_{c,k}$	24	26	28
Compressione perpendicolare $f_{c,90,k}$	2,5	2,5	2,5
Parametri caratteristici di rigidità in N/mm²			
Modulo di elasticità parallelo $E_{t,mean}$	11500	12600	13600
Modulo di elasticità perpendicolare $E_{c,mean}$	300	300	300
Parametri di densità in kg/m³			
Massa volumica ρ_k	385	425	430
440			

Norma DIN 1052:2004-NTC, DM 18 Cap. 4.4. "Costruzioni in legno", Cap. 11.7. "Materiali e prodotti a base di legno".

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE E PROVE DI LABORATORIO RICHIESTE AI SENSI DELLE NTC 2018 A CARICO DELLA DITTA CAPOCOMMESSA

PROVE DI COMPRESSIONE CALCESTRUZZO
1) Prova di compressione dei cubetti di cls - FONDAZIONI: CLS C25/30 XC2 CONTROLLO DI TIPO A - N. MINIMO CUBETTI 6 (con obbligo di prelievo di 2 cubetti per ogni giorno di getto).
2) Prova di compressione dei cubetti di cls - STRUTTURE FUORI TERRA: CLS C32/40 XC4 CONTROLLO DI TIPO A - N. MINIMO CUBETTI 6 (con obbligo di prelievo di 2 cubetti per ogni giorno di getto).

Le prove a compressione vanno eseguite tra il 28° e il 30° giorno di maturazione e comunque entro 45 giorni dalla data di prelievo. In caso di mancato rispetto di tali termini le prove di compressione vanno integrate da quelle riferite al controllo della resistenza del calcestruzzo in opera.

PROVE DI TRAZIONE ACCIAIO - (fondoni per c.a. B450C)
3) Prova di trazione di n. 3 spezoni di armatura (di lunghezza minima 1,2 m) di n. 3 diametri diversi di armatura usata in cantiere (per ogni lotto di spedizione affettore allo stesso stabilimento). Nel caso di più lotti bisognerà provvedere a fare ulteriori prove. Queste prove devono essere fatte entro 30 giorni dalla data di fornitura delle stesse in cantiere.

PROVE DI TRAZIONE ACCIAIO CARPENTERIA SCALA - (S275 ZINCATO)
4) Prova di trazione di n. 3 spezoni di carpenteria del lotto di spedizione. Produrre tutta la documentazione inerente la certificazione C.E. ai sensi della UNI 10959.

La classe di esecuzione della carpenteria metallica deve essere EXC3. Queste prove devono essere fatte entro 30 giorni dalla data di fornitura delle stesse in cantiere.

LEGNO LAMELLARE GL24H
Nel caso di utilizzo di legno per la costruzione di struttura, rivestimenti e finiture, dovrà essere garantito che 80% del legno vergine utilizzato sia certificato FSC/PEFC o altra certificazione equivalente. Sarà pertanto necessario acquisire le Certificazioni FSC/PEFC o altra certificazione equivalente.

Tutti gli altri prodotti in legno devono essere realizzati con legno riciclati/rutilizzati come descritto nella Scheda tecnica del materiale.

- Si richiedono:
 - le prove condotte in stabilimento relative al singolo lotto di produzione prima della messa in opera della copertura lignea.
 - copia del Certificato del centro di lavorazione rilasciato dal Centro di Certificazione Legno Central
 - Dichiarazione di Conformità relativa alla fornitura a firma del Legale Rappresentante

Elaborazione del materiale.

Nel caso in cui non siano soddisfatti i controlli in accettazione, oppure sorgano dubbi sulla qualità e rispondenza dei prodotti a quanto dichiarato, oppure qualora si tratti di elementi lavorati in cantiere o non si abbiano a disposizione le prove condotte in stabilimento, si potrà procedere a una valutazione delle caratteristiche prestazionali degli elementi attraverso una serie di prove distruttive e non distruttive.

PRESCRIZIONI GENERALI

CONFRONTARE I DISEGNI DEI C.A. CON QUELLI ARCHITETTONICI E VERIFICARE LE MISURE SUL POSTO.
L'IMPRESA E' TENUTA AD AVVERTIRE LA DIREZIONE LAVORI DEI C.A. PRIMA DEL GETTO, CHE DEVE ESSERE SEMPRE VIBRATO.
L'IMPRESA E' TENUTA A FAR ESEGUIRE LE PROVE DI COMPRESSIONE DEI CUBETTI DI CALCESTRUZZO, LE PROVE DI TRAZIONE DELLE BARRE DI ACCIAIO E LE CERTIFICAZIONI DEL LEGNO LAMELLARE AI SENSI DEL D.M. 17/01/2018.

LE PIEGATURE DELLE BARRE D'ARMATURA DEVONO ESSERE EFFETTUATE CON RACCORDO CIRCOLARE DI RAGGIO NON MINORE DI QUELLO INDICATO NELLA TABELLA DELL'ACCIAIO B450 C.
NELI PUNTI D'ANGOLO DEI CORDOLI PREVEDERE UN RISVOLTO A 90° DELLE BARRE D'ARMATURA PER ALMENO 60 DIAMETRI.

